

Paramétrage et suivi des stocks

Le suivi du stock de chaque article se fait dans une unité de gestion prédéfinie, suivant une table paramétrable. Cette unité sert dans toutes les transactions faites en interne. Elle peut être substituée automatiquement par une unité d'achat, en fonction d'un coefficient de conversion, dans le cadre des transactions avec le fournisseur. Les paramètres de stock sont exprimés en unité de stock : stock minimum, stock maximum, stock d'alerte, quantité économique d'approvisionnement.

Pour le suivi des stocks, **AGI** compare ces différents paramètres avec le niveau du stock physique mais aussi les mouvements prévisionnels de sortie (réservés) et d'entrée (en-cours d'approvisionnement). Des messages d'alerte peuvent être envoyés automatiquement aux gestionnaires de stock lorsqu'un seuil critique est atteint. Ces messages d'alerte sont de type : messagerie **AGI**, messagerie électronique, SMS.

Sauf paramétrage spécifique, tous les mouvements de stock sont historisés. L'analyse de cet historique permet de mesurer des indicateurs tels que le taux de rotation, le nombre de jours de stock détenu, le nombre de jours de couverture, la consommation moyenne journalière (CMJ) et le besoin moyen journalier (BMJ). Sur la base de ces indicateurs et de règles de calcul paramétrables, **AGI** permet de redimensionner automatiquement les paramètres de stock (stock minimum, stock d'alerte, stock de sécurité, boucle *kanban*).

Gestion des dépôts et des emplacements

AGI permet de gérer les stocks par dépôts et par emplacements. Le stock général de l'entreprise peut être scindé en dépôts. Ces dépôts sont des entités autonomes de suivi et de gestion des stocks. En effet, le paramétrage des stocks est réalisé dépôt par dépôt. A titre d'exemple, la quantité minimum en stock pour un article est définie au niveau du dépôt et non de manière générale. Un utilisateur affecté à un seul dépôt peut, grâce à des droits particuliers, consulter les stocks des autres dépôts. Le transfert d'une quantité d'un dépôt à un autre fait l'objet d'une transaction et d'un mouvement de stock inter-dépôts. Suivant le paramétrage, le transfert est immédiat ou fait l'objet d'une double saisie : expédition puis réception.

Un dépôt peut être détaillé par emplacement. Un emplacement peut être affecté à un article particulier voire une fonction particulière (par exemple : picking).

Parmi les différentes natures de stock possible, **AGI** gère des stocks de sécurité et également des stocks de consignation.

Inventaire

Suivant une procédure prédéfinie, **AGI** permet de réaliser l'inventaire du stock physique :

- édition de feuilles de relevé par dépôt et par famille d'articles,
- comptage physique des produits par feuilles de relevé ou système code-barres,
- saisie informatique des quantités comptées,
- génération des écarts (en quantité et en valeur) pour analyse et déclenchement de contre-inventaires,
- validation de l'inventaire et génération de mouvements correctifs pour la mise à jour des stocks.

Outre ces inventaires généraux, des inventaires tournants peuvent être déclenchés périodiquement en fonction du paramétrage des produits et également du taux de rotation du stock.

Valorisation et arrêté comptable

Les inventaires ainsi réalisés sont valorisés sur quantités comptées ou sur écarts. La valorisation se fait sur le dernier prix connu (méthode LIFO), le PMP ou le coût standard. Mais, il est également possible de calculer la valeur du stock à date suivant les mêmes méthodes. Un arrêté comptable permet de figer la valeur d'un stock à une date précise.

Ces valeurs sont complétées par la valorisation de l'en-cours de production à date. Ce dernier fait également l'objet d'une procédure d'arrêté comptable.

Ces arrêts permettent la comparaison périodique des différents éléments en valeur et en quantité.

Étiquetage - Traçabilité

Pour affiner la gestion des stocks quantitative, **AGI** permet d'identifier chaque produit ou lot de produits afin de tracer avec précision les mouvements réalisés sur les références.

Cette façon de travailler peut s'appliquer à tous les produits qu'ils soient achetés, semi-finis ou vendus. Elle implique leur identification par l'intermédiaire d'étiquettes, au plus tard, lors de leur entrée en stock. Pour éviter le réétiquetage, **AGI** peut prendre en compte l'étiquette du fournisseur. Dans tous les cas, chaque nouveau mouvement de stock fait alors référence à cette étiquette.

Outre son numéro, l'étiquette comprend des informations propres à la référence qu'elle suit : lot, origine, date d'entrée en stock, emplacement, etc. Ces données, même si elles ne sont pas imprimées sur l'étiquette, permettent de décrire le stock de façon qualitative. De plus, par l'intermédiaire des étiquettes, il est possible de connaître la localisation exacte de chaque référence.

L'identification des articles peut se faire de façon générale ou simplement être mise en œuvre sur certaines références considérées sensibles. Si l'ensemble des produits intervenant dans un processus de fabrication est identifié, la traçabilité totale est effective : des produits livrés au client jusqu'aux lots fournisseurs et réciproquement.

Chaque étiquette peut être imprimée avec un code-barres représentant son numéro. La lecture de ce dernier permet de faciliter les transactions et de limiter d'autant les erreurs pouvant survenir lors d'une saisie manuelle.

AGI permet en particulier d'étiqueter les produits vendus suivant les standards du secteur automobiles (GALIA - Odette) avec les normes ET11 et ET19. Le logiciel peut également prendre en charge l'identification à l'aide d'étiquettes RFID.